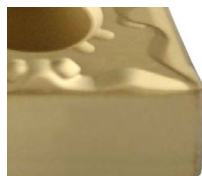


-FN obr. wykańczająca

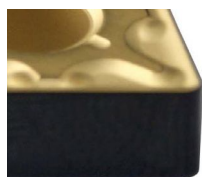
Łamacz wióra FN jest zaprojektowany dla operacji wykańczających przy dużych prędkościach na głębokości 0,08 mm do 0,3 mm Zakres posuwu na głębokości cięcia między (0,2 to 2,5 mm).
Obszar zastosowania:
Głębokość (Ap): 0,2 - 2,5 mm
Posuw (f): 0,08 - 0,3 mm

Oznaczenie	BT15	BT30
CNMG 090304-FN	●	●
CNMG 090308-FN	●	●
CNMG 120404-FN	●	●
DNMG 150604-FN	●	●
TNMG 160404-FN	●	●
WNMG 080404-FN	●	●

-F2N obr. wykańczająca

Wykańczający łamacz wióra z profilem różnicowym, który zmniejsza strefę kontaktową, a więc poprawia bilans termiczny obróbki.
Obszar zastosowania:
Głębokość (Ap): 0,5 - 2,5 mm
Posuw (f): 0,05 - 0,25 mm

Oznaczenie	BT15	BT30
CNMG 120404-F2N	●	●
DNMG 150604-F2N	●	●
SNMG 120404-F2N	●	●
TNMG 160404-F2N	●	●
WNMG 080404-F2N	●	●

-SN obr. INOX

Łamacz wióra SN zapewnia dodatni kąt natarcia oraz wysokiej wytrzymałości krawędź skrawającą w średnich obciążeniach w szerokiej gamie materiałów. Zalecana do ogólnego zastosowania na wszystkich rodzajach stali nierdzewnej. Obszar zastosowania:
Głębokość (Ap): 1,0 - 3,5 mm
Posuw (f): 0,15 - 0,35 mm

Oznaczenie	BT15	BT35
CNMG 120408-SN	●	●
DNMG 150608-SN	●	●
TNMG 160408-SN	●	●
WNMG060404-SN	●	●
WNMG060408-SN	●	●
WNMG080408-SN	●	●

-RFN obr. średnia

Łamacz ten zapewnia doskonałą kontrolę wióra przy niskich i średnich siłach skrawania. Swobodne łamanie wióra w szerokim zakresie lekkich i średnich obciążeń. Zalecany do stosowania dla stali węglowych.
Obszar zastosowania:
Głębokość (Ap): 0,5 - 4,0 mm
Posuw (f): 0,15 - 0,5 mm

Oznaczenie	BT15	BT30
CNMG 120408-RFN	●	●
DNMG 150608-RFN	●	●
TNMG 160408-RFN	●	●
WNMG 080408-RFN	●	●

-RN obr. zgrubna i średnia

Alternatywny łamacz wióra do średniego i zgrubnego skrawania stali i stali stopowej. Pierwszy wybór do średnio-ciężkich warunków obróbki.
Obszar zastosowania:
Głębokość (Ap): 0,5 - 5,0 mm
Posuw (f): 0,4 - 0,8 mm

Oznaczenie	BT15	BT20	BT30
CNMG 120408-RN	●	●	●
CNMG 120412-RN	●	●	●
DNMG 150608-RN	●	●	●
DNMG 150612-RN	●	●	●
SNMG 120408-RN	●	●	●
TNMG 160408-RN	●	●	●
TNMG 160412-RN	●	●	●
WNMG080408-RN	●	●	●
WNMG 080412-RN	●	●	●

Material	Gatunek	Opis
P Steel	BT15	Pierwszy wybór do operacji wykończeniowych. Odporny na ścieranie. Do szerokiego spektrum materiałów (stal, żeliwo, stali nierdzewna i stopy żaroodporne). Stosowany przy wysokich prędkościach skrawania. Powłoka wielowarstwowa zawierająca warstwę TiAlN i TiCN oraz dodatkową warstwę TiN na powierzchni natarcia.
	BT20	Ogólnego przeznaczenia. Wzbogacony rdzeń, który jest wyjątkowo odporny na odkształcenia, a także odporny na pęknięcie. Powłoka wielowarstwowa zawierająca TiAlN, aby zwiększyć odporność na ciepło oraz dodatkową warstwę TiN na powierzchni natarcia. Jest on używany do obróbki stali na prędkościach niższych niż BT15.
	BT30	Węgiel odporny na udarność. Powłoka wielowarstwowa zawiera tlenek aluminium do dodania dodatkowego ciepła i odporność na zużycie. Jest on używany do obróbki stali przy niższych prędkościach niż BT20. Gatunek ten jest przeznaczony do operacji wymagających skrawania przy niskich prędkościach oraz w warunkach obróbki przerywanej, a także w układach OUPN o niskiej sztywności.
M Stainless	BT35	Powlekany wielowarstwowo węgiel, opracowany do stali nierdzewnej i stopów żaroodpornych. Ten węgiel jest używany tylko w połączeniu z łamaczem wióra SN. Pierwszy wybór dla aplikacji ze stali nierdzewnej.

